

SDGs新郊パイプ工業(株) 取り組み

「誰一人として取り残さない」

Leaving no one left behind



Japanese



English



Vietnamese



パイプ曲げ加工のプロ集団

新郊パイプ工業株式会社

愛知県名古屋市南区道全町2丁目45
TEL:052-821-5101 FAX:052-822-0415

Professional group of pipe bending
SINKOPIPE INDUSTRIAL Co., Ltd.

2-45 Dozencho, Minami-ku, Nagoya City,
Aichi Prefecture
Tel.(+81)52-821-5101 Fax.(+81)52-822-0415



<https://shinko-pk.com>



Connect for the Future

SHINKOPIPE Profile

会社案内

Low-volume,High-mix production
Company that commits to the
needs of the world

新郊パイプ工業株式会社

未来へと繋ぐ会社、新郊パイプ工業株式会社

Shinko Pipe Industrial Co., Ltd., a company that connects to the future

技

Technique

「技」と「術」、製造の専門家

ごあいさつ

創業以来、当社はパイプの曲げ加工、溶接加工に従事してまいりました。社は「協力」の基に現場力を強化しSEQCDの飛躍的向上をモットーに小径から大径、異形管に至るパイプ曲げ加工を中心として産業車両部品、自動車部品、建設車両部品など幅広く生産しています。

パイプ曲げの技術は「新郊パイプ」と言われる企業となるためモノづくりにこだわりぬく人財を育成するため日々、努力してまいりました。AI、IoT、ビッグデータなどデジタル技術が躍進する中でモノづくり企業の一員として中小企業の真髄ともいえる「モノづくり」を持続していきます。日本から世界へ曲げ加工を一筋に21世紀の産業と共に歩み続けます。今後は当社の強みでもある少量多品種の生産体制を更に伸ばし、技術力向上をもって差別化を図り、将来の礎とします。

Professional of manufacturing

Greeting

Since our founding, we have been engaged in pipe bending and welding. Based on the company motto "Cooperation", we will strengthen on-site capabilities and produce a wide range of industrial vehicle parts, automobile parts, construction vehicle parts, etc., centering on pipe bending from small diameter to large diameter and deformed pipes with the motto of dramatically improving SEQCD.

Since pipe bending technology will become a company called "new suburbs pipe", we have been making efforts every day to develop human resources who are particular about manufacturing. As digital technologies such as AI, IoT, and Big Data make rapid progress, as a member of a manufacturing company, I would like to practice and sustain "manufacturing," which can be said to be the essence of small and medium-sized enterprises. From Japan to the world, we will continue to move forward with the industry of the 21st century. In the future, we will further expand the production system for small-lot, high-mix products, which is one of our strengths, aim for differentiation, and consider it as a baton for the next generation as a foundation for the future.

Keyword

practical

sustainable

identity

社は

Company motto

協力 Cooperation

安全第一

Safety first

品質第一

Quality first

顧客優先

Customer priority

技術革新

Innovation

全員参加

Full participation

MISSION

少量多品種生産で世間のニーズにコミットする会社

Low-volume, High-mix production Company that commits to the needs of the world

Be Innovative!

術

Skill

～先人たちの想いをつなぎ“挑戦”する未来へのモノづくり～

Manufacturing for the future that "challenge"

会社方針

Company policy

社是「協力」の基、先人たちの想いをつなぎ “挑戦”する未来へのものづくり、風通しのよい職場づくりで 従業員間で情報を共有

Based on the company motto "cooperation", Connected the feelings of our predecessors,
Manufacturing for the future that "challenge" Sharing information among employees by
creating an open workplace

MISSION

少量多品種生産で
世間のニーズにコミットする会社

競合他社との差別化

A company that commits to the needs of the world with low-volume, high-mix production

1. 全体

現場力強化とものづくりイノベーションの追求によるSQCDの飛躍的向上、
地球環境に配慮した事業環境活動、GX推進 ⇒ **2050VISION Carbon Neutral**

2. 安全

災害ゼロの信念を持った人づくり、災害を起こさせない
風土づくりでゼロ災害職場を実現

3. 品質

不良品を絶対流さない強い意志を持った人財づくり、
再発防止と横展の強化による類発防止策展開

4. その他

コア事業の深化と進化、新化の追求、DX、AI、IoT、BDを
活用した既存ビジネスの構築

1. Overall

Dramatic improvement of SQCD by strengthening the
workplace and pursuing manufacturing reform, Business
environmental activities that consider the global environment,
Promotion of GX

2. Safety

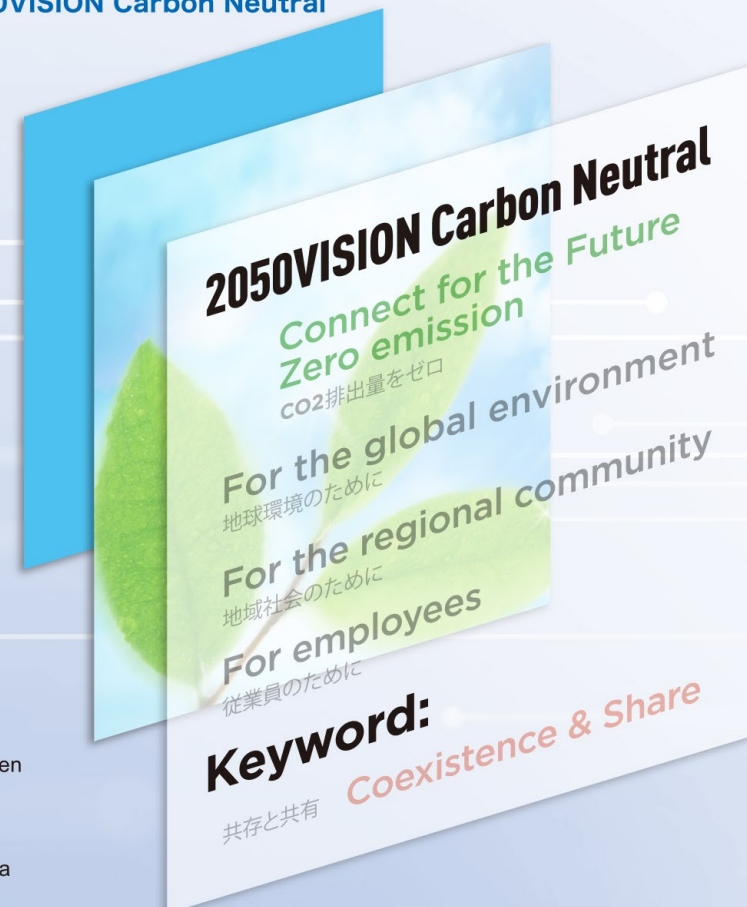
Creating people with the belief of zero disasters, Achieve a
zero-disaster workplace

3. Quality

Develop human resources who have a strong will to "do not
send defective products to the subsequent process", Strengthen
prevention of recurrence

4. Others

Deepening, Evolution and Renewal of core business Building a
business utilizing DX, AI, IoT, BD



環境方針

Environmental policy

Let's Carbon neutral and GX

自動車部品及び産業車両部品の製造会社として環境問題への対応を重要課題のひとつとして認識し、
環境との調和に配慮した環境方針を制定すると共に事業活動を推進 することに努めていきます。

As a manufacturer of automobile parts,
we recognize that responding to environmental issues is one of the important issues.
Create an environmental policy that considers harmony with the environment.
And we will strive to promote our business activities.

①法の遵守	Legal compliance
②汚染の予防	Pollution prevention
③継続的改善	Continuous improvement
④廃棄物削減	Waste reduction
⑤天然資源の有効利用	Effective use of natural resources
⑥環境教育	Environment education

品質方針

Quality policy

当社は、社是「協力」の基に「現場力強化とあくなきモノづくりイノベーション追求によるSQCDの飛躍的向上」をモットーに小径から大径、異形管に至るパイプ曲げ加工を中心とした油圧配管部品、異形管のヘッドガードステーをはじめ、産業車両部品、自動車部品、建設車両部品、電気機器部品など幅広い生産をしており、お客様に満足していただける製品を供給し、社会に貢献する為、品質方針を制定する。

Based on the company motto "cooperation",Dramatic improvement of SQCD
by strengthening work ability and pursuing manufacturing professionals
With the above as our motto, we are a company that bends various pipe shapes.
We produce in a wide range of fields such as industrial vehicle parts, automobile parts,
construction vehicle parts, and electrical equipment parts.
Establish a quality policy to provide products that satisfy our customers and contribute to society

- 1) 品質に関する法律、規制及び当社が同意したその他の要求事項を遵守します。
 - 2) 品質マネジメントシステムを有効的に運用し継続的な改善に努めます。
 - 3) 変化に即応出来る人財の育成をはかる。
 - 4) 品質方針・目標は全従業員に周知徹底し全員参加の活動として目標達成に努めます。
- 1) We will comply with quality laws and regulations.
 - 2) We will effectively operate the quality management system and strive for continuous improvement.
 - 3) We will develop human resources who can respond immediately to changes.
 - 4) We will make every employee aware of our quality policies and goals, and strive to achieve our goals as an activity in which all employees participate.

QUALITY CONTROL

新規事業紹介



Introduction of new business

～コア事業の深化と進化、新化へ～

To deepen, evolve and renew core business

溶接なしのねじ接続新工法 New method of screw connection without welding

漏れない配管成形技術
Leak-proof piping molding technology

MKジョイント MK Joint

産業車両、自動車用パイプの加工製造を手掛ける新郊パイプ工業は、溶接なしで接続する新工法を開発しました。パイプ末端の塑性加工により接続部を成形、溶接工程の削減や検査の工程を短縮し、コスト低減と品質向上につながります。

産業車両部品から実用化し、航空機など幅広い分野での応用を目指しています。

弊社の開発した新工法ではパイプ端部の形状を鍛造加工しており、パイプがネジの先端まで貫通しているため溶接を必要としません。そのため油や水などを通す際に溶接部分からの漏れの心配がなく、溶接部の漏れ検査も不要となるため、品質向上や作業の効率化にもつながり、コスト削減にもつながります。

鍛造成形によるパイプ先端の増肉を実現、溶接しない配管接合が可能。

Achieves thickening of the pipe tip by forging, enabling pipe joining without welding.

We manufacture and process pipes for industrial vehicles and automobiles.

We have developed a new construction method that connects the end of a pipe and threaded parts using a construction method that does not require welding.

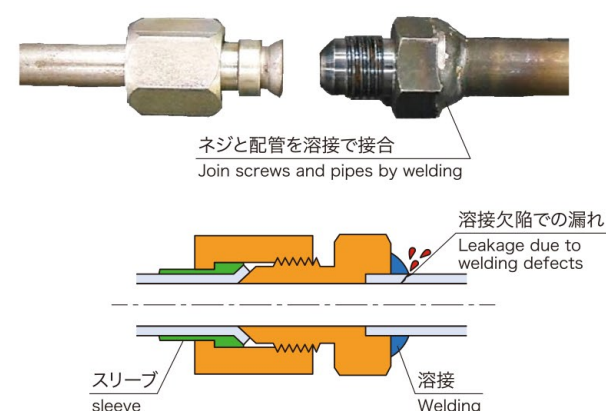
The connection part is fixed by thickening the pipe end. Shorten the manufacturing process and inspection process, leading to cost reduction and quality improvement.

We aim to put it into practical use from industrial vehicle parts and apply it in a wide range of fields such as aircraft. In the newly developed method, the shape of the pipe end is specially processed.

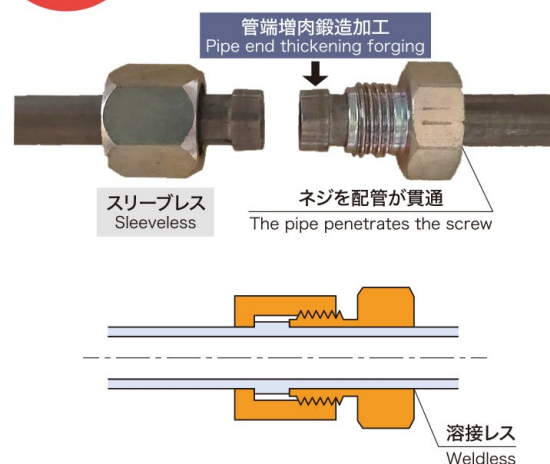
The pipe penetrates to the tip of the screw.

◆比較 Comparison

従来品
Conventional product
溶接部欠陥による漏れが発生する可能性があり、全数検査が必要
Leakage may occur due to weld defects, All inspections required



新工法
New construction method
溶接レスでパイプがネジを貫通しているため漏れない
Leakage may occur due to weld defects, All inspections required



溶接での接続をなくしたい・・・

I want to eliminate the connection by welding ...

- 溶接の劣化、欠陥による油漏れをなくしたい
- I want to eliminate oil leakage due to welding deterioration and defects

産業車両で活躍

Active in industrial vehicles

- 目視では確認できない接続部の漏れ検査工程削除
- 溶接工程削減
- Reduced leak inspection of welds
- Welding process reduction

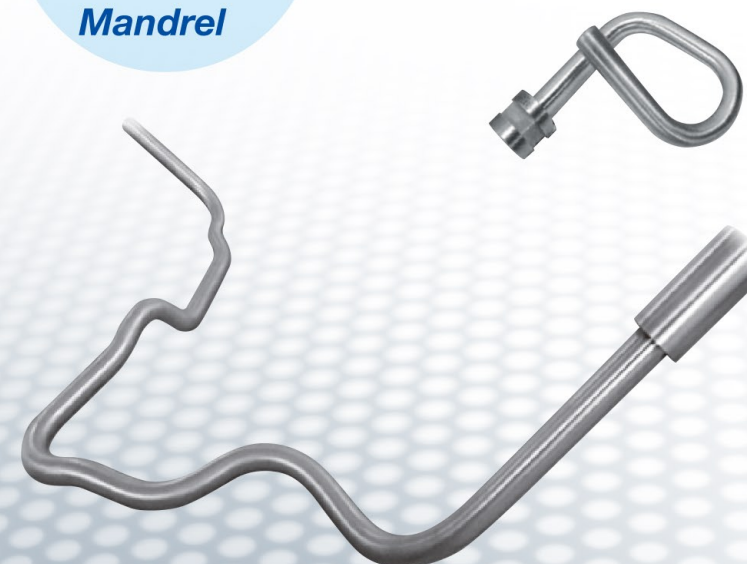


パイプ・棒鋼曲げ加工 Bending of new pipes and steel bars

ゴムホース曲がり管成型型

Rubber hose bent tube molding mold

マンドレル Mandrel



弊社では「大小さまざまなパイプ曲げ」を追求しており、棒鋼を自在に曲げたゴムホース成形用の金型（マンドレル）など、精密で加工が難しいため海外での再現が難しい特殊な曲げ加工を駆使した製品も提供しています。

今後も「棒鋼の曲げ加工の開発」を進め、幅広い分野で貢献していきます。

鑄造から塑性加工法（冷間鍛造）への変革によりカーボンニュートラルへも貢献しています。

The company pursues various bending processes such as large diameter and small diameter.

We are also good at bending irregularly shaped pipes whose cross section is not circular.

Molds for forming rubber hoses by freely bending steel bars, etc. We provide products that make full use of special bending that is difficult to reproduce.

We will continue to promote "development of bending of pipes". We are also contributing to carbon neutrality by changing from casting to machining methods. (Cold forging)



非接触3次元測定
Non-contact 3D measurement

製品紹介



Product introduction

油圧・排気配管

Hydraulic / exhaust piping



キャビンフレーム

Cabin frame



建設車両キャビン加工

Cabin processing for construction vehicle



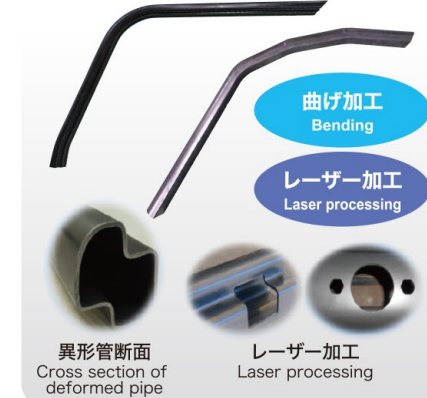
ヘッドガード/ピラー加工

Head guard / pillar processing



異形管加工

Deformed pipe processing



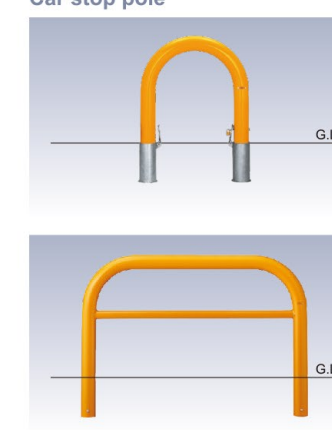
テントフレーム

Tent frame



車止めポール

Car stop pole



シートフレーム

Seat frame



◆設備一覧 Equipment list

- 大R、CNCベンダー（右曲、左曲）・・・ 65台
CNC Bending machine
- センタレス研削盤 ・・・ 1台
Centerless grinding machine
- 5軸マシニングセンター ・・・ 1台
5-axis machining center
- CO2溶接機（ロボット含）・・・ 58台
CO2 welding machine
- TIG溶接機 ・・・ 3台
TIG welding machine
- 端末加工機（MKジョイント成型機）・・・ 1台
Terminal processing machine
- 加圧振動複合試験機、圧力破壊試験機 ・・・ 各1台
Pressurized vibration tester, Pressure tester 1 for each
- 定置式スポット溶接機 ・・・ 1台
Spot welding machine
- フラッシュバット溶接 ・・・ 13台
Flash butt welding machine
- プレス、押し曲げベンダー ・・・ 4台
Push bending machine
- 油圧、機械プレス ・・・ 9台
Press machine
- 三次元レーザー加工機 ・・・ 6台
3D laser machine
- プラズマ加工機 ・・・ 2台
Plasma processing machine
- 3軸マシニングセンター ・・・ 2台
3-axis machining center
- CAD, CAM, CAE ・・・ 7ライセンス
CAD, CAM, CAE 7 license
- 非接触三次元測定機 ・・・ 3台
Non-contact 3D measuring machine
- 形状測定器（コントレーサー） ・・・ 1台
Contraser
- 旋盤 ・・・ 6台
Lathe
- フライス盤 ・・・ 7台
Milling board
- ボール盤 ・・・ 13台
Drilling machine
- バンドソー、メタルソー ・・・ 16台
Cutting machine
- 塗装設備 ・・・ 1台
Painting equipment

◆主な設備 Main equipment



異形管曲げ用ベンダー
Bending machine for deformed pipe



30型CNCベンダー
CNC Bending machine for type 30



120型ベンダー
Bending machine for type 120



三次元レーザー加工機
3D laser machine



5軸マシニングセンター
5-axis machining center



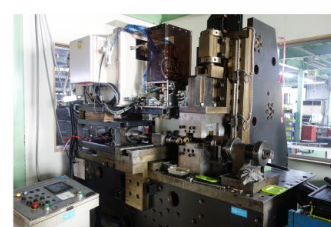
センタレス研削盤
Centerless grinding machine



MKジョイント成型機
MK joint molding machine



加圧振動複合試験機
Pressurized vibration tester



端末加工成型機
Terminal processing machine



CO2溶接ロボット
CO2 welding machine



非接触三次元測定機
Non-contact 3D measuring machine



プラズマ加工機
Plasma processing machine

会社情報



Company information

～可動性の周知～

Known mobility

◆会社概要 Company Profile

会社名 新郊パイプ工業株式会社
創業 1953年10月10日
創立 1960年6月12日
資本金 3,000万円
従業員数 140名(グループ企業含) ※2022年4月

営業品目 産業車両部品加工
自動車用パイプ加工
異形管曲げ加工
油圧配管加工
ゴムホース成型加工

主要取引先 株式会社豊田自動織機
ウメトク株式会社
帝金株式会社
トヨタ紡織株式会社
住友ナコフォークリフト
日比野工業株式会社
株式会社三五
三菱ロジスネクスト株式会社

取引先銀行 日本政策金融公庫
商工組合中央金庫
岡崎信用金庫
愛知銀行
名古屋銀行
京都銀行
十六銀行
三菱UFJ銀行

Name Shinko Pipe Industrial Co.,Ltd
Founded 10-Oct-1953
Established 12-June-1960
Capital 30 million yen
Number of employees 140 people *As of April 2022

Business items Industrial vehicle parts processing
Automotive pipe processing
Hydraulic piping processing
Deformed pipe, bending
Rubber hose mold, processing

Main client TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION
UMETOKU CO.,LTD.
Teikin co.,Ltd.
TOYOTA BOSHOKU CORPORATION
SUMITOMO FORKLIFT CO.,LTD.
HIBINO INDUSTRY CO.,LTD.
Sango Co.,Ltd.
Mitsubishi Logisnext Co.,Ltd.

Main bank JAPAN FINANCE CORPORATION
The Shoko Chukin Bank, Ltd.
The Okazaki Shinkin Bank
THE AICHI BANK, LTD.
The Bank of Nagoya,Ltd.
The Bank of Kyoto
The Juroku Bank, Ltd.
MUFG Bank Ltd.

◆会社沿革 Company History

1953.10 新郊パイプ工業所、創業
1957.8 トヨタ紡織向け取引開始
1958.11 豊田自動織機向け取引開始
1960.6 新郊パイプ工業(株)、創立
1961.4 異形パイプ曲げ加工機の開発着手
異形パイプ曲げ加工着手
1969.5 本社工場建設
1975.2 パイプ曲げ加工事業を集約
1989.12 本社工場、本館建設
2004.4 大高工場稼働開始
ウメトク向け取引開始
2006.5 鳴海工場稼働開始
2014.4 大高新工場建設
2018.10 多度工場稼働開始
2020.5 ベトナム工場建設
2021.10 太陽光パネル設置

Oct.1953 Shinko pipe industrial factory Founded in 1953
Aug.1957 Started trading with Toyota Boshoku
Nov.1958 Started trading with TOYOTA INDUSTRIES
Jun.1960 Shinko pipe industrial Co.,Ltd Established in 1960
Apr.1961 Started development of deformed pipe bending machine
Started bending of irregularly shaped pipes
May.1969 Headquarters factory construction
Feb.1975 Consolidate pipe bending business
Dec.1989 Headquarters factory, main building construction
Apr.2004 Odaka factory starts operation
Started trading with UMETOKU(KOMATSU)
May.2006 Narumi factory starts operation
Apr.2014 Construction of new Odaka factory
Oct.2018 Tado factory starts operation
May.2020 Vietnam factory construction
Oct.2021 Installation of solar panels

◆所在地 Location

▶国内 In Japan

【本社工場 Headquarters】

〒457-0076名古屋南区道全町2-45
TEL 052-821-5101 FAX 052-822-0415
2-45,douzen-cho, Minami-ku, Nagoya-shi 457-0076
TEL +81-52-821-5101 FAX +81-52-822-0415

【鳴海工場 Narumi Factory】

〒458-0801名古屋市緑区鳴海町長田79-1
TEL 052-892-5517 FAX 052-846-8155
79-1, Tyota, Narumi-cho, midori-ku, Nagoya-shi 458-0801
TEL +81-52-892-5517 FAX +81-52-846-8155

【大高工場 Odaka Factory】

〒459-8001名古屋市緑区大高町川添84
TEL 052-623-9091 FAX 052-613-7006
84, Kawazoe, Odaka-cho, Midori-ku, Nagoya-shi 459-8001
TEL +81-52-623-9091 FAX +81-52-613-7006

【多度工場 Tado Factory】

〒511-0102三重県桑名市多度町香取390-1
TEL 0594-49-5666 FAX 0594-49-5665
390-1, Katori, Tado-cho, kuwana-shi, Mie 511-0102
TEL +81-594-49-5666 FAX +81-594-49-5665

▶海外 over seas

【ベトナム工場 Vietnam Factory】

Lot CNVN 04-08, Dong VanIIIIZ, Hanam Province, Vietnam
TEL +84-226-3888-612 FAX +84-226-3888-626
Tax Code 0700832437

