



溶接レス配管構造 MKジョイント

Company Name

新郊パイプ工業株式会社

新郊パイプ工業株式会社

◆会社概要

Company profile

会社名	新郊パイプ工業株式会社
創業	1953年10月10日
創立	1960年6月12日
資本金	3,000万円
従業員数	154名(グループ企業含) ※2022年12月
売上高	3,301百万円 (2022年度)

営業品目	産業車両部品加工 建設車両部品加工 自動車用パイプ加工 建築金物製作 ゴムホース成形型製作
------	---

主要取引先

株式会社豊田自動織機
ウメトク株式会社(コマツ 株式会社小松製作所)
帝金株式会社
トヨタ紡織株式会社
住友ナコフォークリフト株式会社
日比野工業株式会社
株式会社三五
三菱ロジスネクスト株式会社

取引先銀行

日本政策金融公庫	十六銀行
商工組合中央銀行	名古屋銀行
岡崎信用金庫	碧海信用金庫
愛知銀行	三菱東京UFJ銀行
京都銀行	

新郊パイプ工業株式会社

◆会社沿革 Company History

1953.10	新郊パイプ工業創業	1984.5	NCベンダー導入
1957.8	荒川板金工業所向け取引開始(現トヨタ紡織) 荒浜工場建設	1986.3	NC旋盤導入(切削製品加工を開始)
1958.11	豊田自動織機向け取引開始	1989.12	本社工場本館建設
1960.6	新郊パイプ工業(株)創立 立脇工場建設	1996.5	三次元CO2レーザー加工機導入 豊田自動織機向けHG生産開始
1961.4	異形パイプ曲げ加工機の開発・設計・製作着手 異形パイプ曲げ加工着手	2004.4	大高工場稼働開始 ウメトク(コマツ)向け取引開始
1969.5	本社南工場建設	2006.5	鳴海工場稼働開始
1973.8	太物パイプ,異形パイプ曲げ加工事業を集約 本社北工場建設	2014.4	大高新工場建設
1975.2	油圧配管用パイプ曲げ加工事業を集約	2016.12	5軸マシニングセンター導入
1981.12	電算システム化に着手	2018.10	多度工場稼働開始
		2020.5	ベトナム工場建設

新郊パイプ工業株式会社

◆所在地 Location

▶国内 In Japan

【本社工場 Headquarters】

〒457-0076

名古屋市南区道全町2-45

TEL 052-821-5101 FAX 052-822-0415

【鳴海工場 Narumi Factory】アイテイ技研株式会社

〒458-0801

名古屋市緑区鳴海町長田79-1

TEL 052-892-5517 FAX 052-846-8155



新郊パイプ工業株式会社

▶国内 In Japan

【大高工場 Odaka Factory】エム・テイ技研有限会社

〒489-8001

名古屋市緑区大高町川添84

TEL 052-623-9091 FAX 052-613-7006



【多度工場 Tado Factory】エステイ技研株式会社

〒511-0102

三重県桑名市多度町香取390-1

TEL 0594-49-5666 FAX 0594-49-5665



新郊パイプ工業株式会社

▶海外 over seas

【ベトナム工場 Vietnam Factory】

Shinko Pipe Corporation Vietnam

Lot CNVN 04-08, Dong Van III IZ, Hanam Province, Vietnam

TEL +84-226-3888-612 FAX+84-226-3888-626



製品紹介

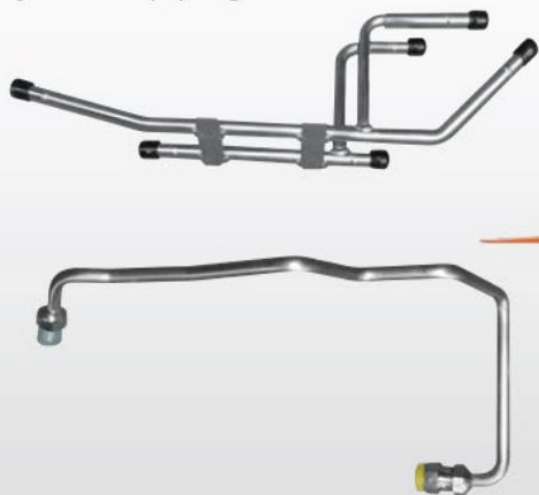
産業車両部品(フォークリフト)

油圧・排気配管

Hydraulic / exhaust piping

油圧配管

Hydraulic piping



排気配管

Exhaust piping

曲げ加工

Bending

CO₂溶接組付け

CO₂ welding assembly

ヘッドガード

Head guard



ヘッドガード

Head guard

ピラー

pillar

製品紹介

建設車両部品

キャビンフレーム Cabin processing



多種異形管加工 Deformed pipe processing



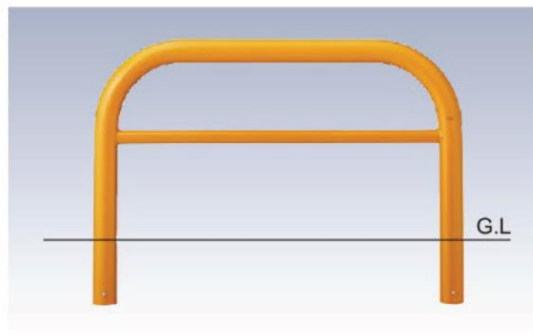
製品紹介

建設金物部品

テント建物フレーム
Tent / building frame



車止めポール (バリカー)
Car stop pole



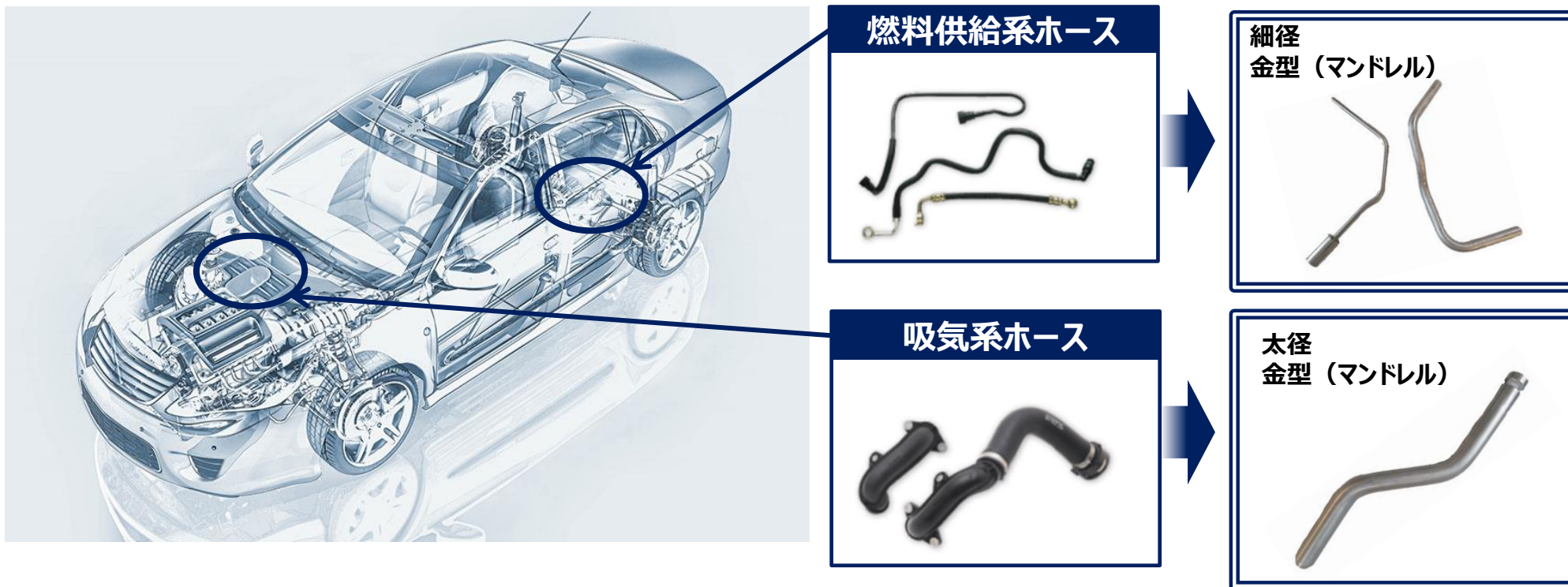
自動車部品

シートフレーム
Seat frame



製品紹介

ゴムホース曲がり管成形金型（マンドレル）



CAEを利用した新製品の開発

■ 溶接レス配管構造 MK ジョイント

特許第7095883



・現行品



・MK ジョイント



溶接レス



開発のねらい



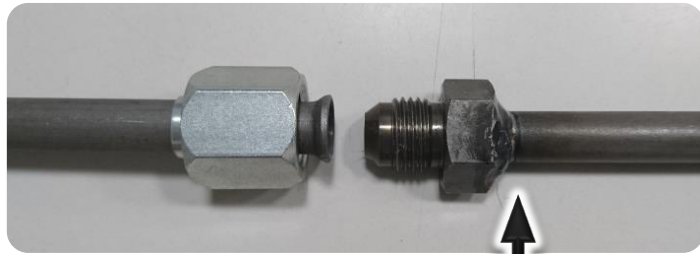
溶接接続

・溶接部からの油漏れ検査

- ・水中リークテスト
- ・ヘリウムリークテスト
- ・探傷検査

開発のねらい

■ 従来品



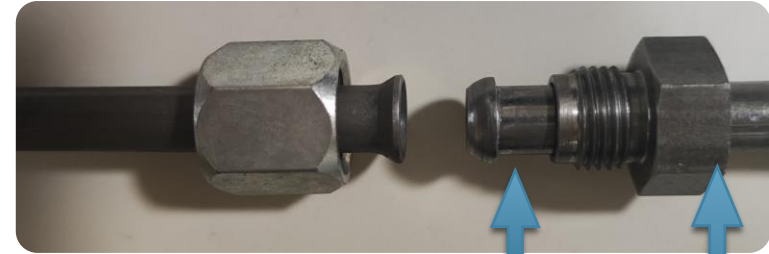
溶接接続

・溶接部からの油漏れ検査

- ・水中リークテスト
- ・ヘリウムリークテスト
- ・探傷検査



■ 新製品（MKジョイント）



パイプ先端を鍛造加工

溶接レス

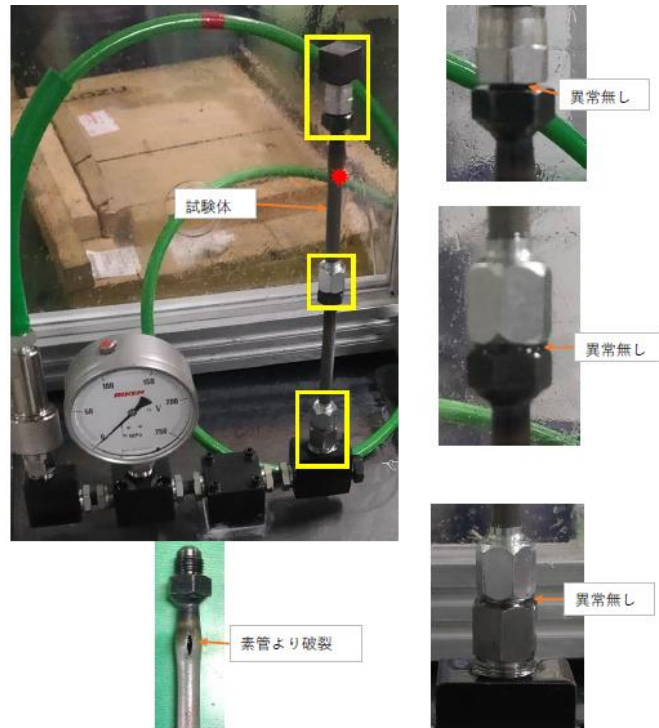
・溶接部からの油漏れ検査 不要

- | | |
|------------------------|------------|
| ・水中リークテスト | ・溶接不要 |
| ・ヘリウムリークテスト | ・漏れ検査不要 |
| ・探傷検査 | ・接合部の信頼性向上 |

その他CAEを利用したこと

接合部分の耐圧性能 (実物試験)

現行品



MKジョイント



新郊パイプ工業株式会社



SHINKO

新郊パイプ工業株式会社

<https://shinko-pk.com/>